

Innovation und Technik

Heft 9 • September 2007

Rühle-Diebener-Verlag

Postfach 70 04 50

D-70574 Stuttgart

ISSN 0015-7775

Graviertechnik - Flexografie - Maschinenbau - Werkzeug- und Formenbau

Technologiemarketing
Remote Services

Stanztechnik
Feinstanztechnologie

Serie Computertechnik
Webseitengestaltung

Oberflächentechnik
PVD-Beschichtungs-
technologie

Firmen und Märkte
Produktinformationen

Messen und
Ausstellungen
viscom 2007
- Produktinformationen

Innungen und
Verbände
- Flexografen-Tagung
Kiel
- ISEE 2007 Krakau



H. N. Hauges vei 77, N-1661 Rolvsøy, Norwegen
Tel: (+47) 69 33 75 83, Fax: (+47) 69 33 62 07

post@crown-norge.no
www.crown-norge.no

Crown Norge, Rolvsoy, Norwegen

Werkzeuge für den Profi!

Crown Norge, Norwegen wird auf der diesjährigen viscom wieder sein umfangreiches Werkzeugprogramm für die Bereiche Gravierindustrie, Schilderhersteller und visuelle Kommunikation präsentieren. Durch einige Neuentwicklungen ist die Palette der Einsatzbereiche erheblich erweitert worden.

Neu: Innovative V-Fräser zum Abkanten von Aluminium- und Composite-Platten.

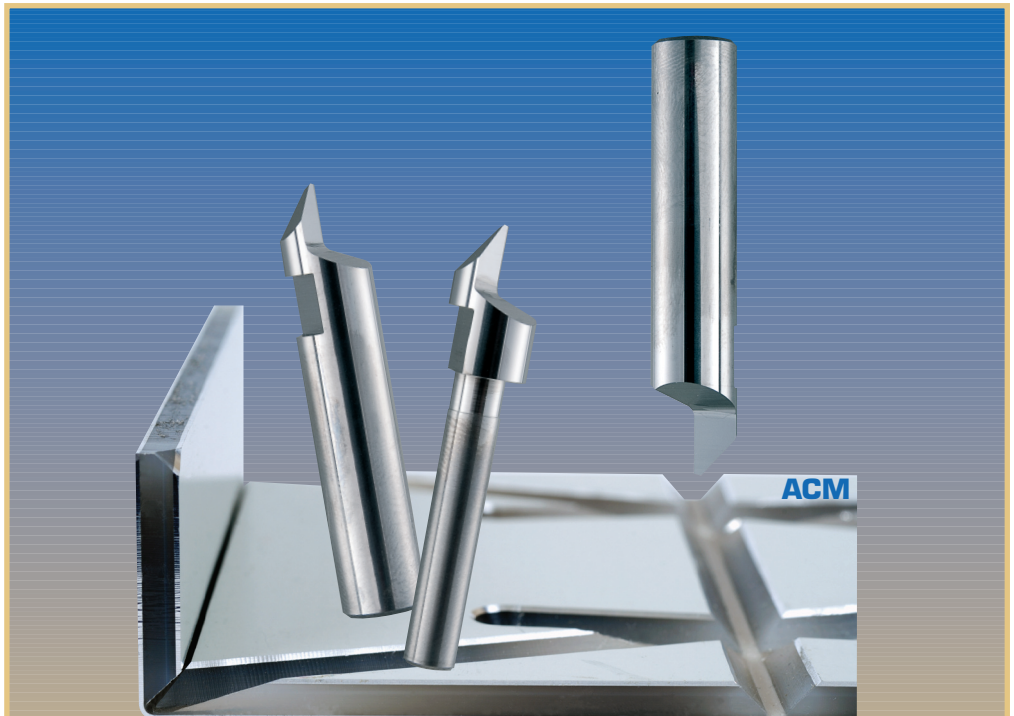
Das Unternehmen hat unter Nutzung der Geometrie einen weiteren bzw. neuen Einsatzbereich erschlossen: Die Neuentwicklung von Fräsern mit gevierteltem Schneidenbereich stellt eine optimale Lösung aller Probleme zum Abkanten von ACM (Aluminium- und Composite Materialien) dar.

Seit ca. 2 Jahren beliefert und betreut Crown Norge einige Kunden die als Anwender mit Standard geviertelten Gravierfräsern (Ø6,0 x 50 mm / 92 Grad Gesamtwinkel) 3 mm dicken Werkstoff bearbeiten.

Die Anwendungspraxis ergab ein positives „feedback“: im Vergleich zu den marktüblichen Fräsern konnte lt. Crown Norge durch den Einsatz dieser Crown-Fräser die Vorschubgeschwindigkeit um bis zu 200% erhöht werden.

Fräser-Aufbau:

Der Schneidenteil hat einen Durchmesser von 10 mm. Eine Ausgleichsfläche (sog. „balancing flat“) auf der Rückseite verhindert eine Unwucht, sorgt stattdessen für einen optimalen Rundlauf und ist sogar für den Einsatz von Hochfrequenzspindeln geeignet. Verfügbar sind Schaft-



Auch ausgezeichnet
für
Acryl, Kunststoffe
und Holz!



durchmesser von 6 und 10 mm. Lt. einem ACM Produzenten stellen die 3 und 4mm dicken Platten einen Marktanteil von 98% dar. Crown Norge hat dieser Tatsache entsprochen und die Fräserdimensionen vorrangig für diesen Bereich ausgelegt (Test-Fräser für 5 und 6 mm dickes Material sind ebenfalls jetzt in Produktion). Die Fräser sind aus Hartmetall gefertigt, der Schaftdurchmesser auf optimale Rundlaufgenauigkeit abgestimmt, was sich auch auf den Geräuschepegel minimierend auswirkt.

Fräs-Tests mit Hochfrequenzspindeln und normalen Spindeln (< 24.000 RPM) ließen in beiden Fällen Steigerungen der Vorschubgeschwindigkeit um min. 100% zu.

Da die den Werkstoff berührenden Bereiche des Fräasers poliert sind,

werden auch ausgezeichnete Resultate beim Fräsen von Holz und Kunststoffen erreicht.

Zum Fräsen von ACM werkstoff eignen sich ebenfalls die „Multi-Purpose“ Einzahnfräser von Crown Norge sehr gut.

Ebenfalls neu in diesem Jahr sind die Linksdrall Spiral-Einschneider für Acryl, Kunststoffe und Holz. 23 Größen mit Schneidendurchmesser von 1 - 10 mm. Auch der Rechtsdrall hat 9 neue Größen.

Um in Edelstahl / gehärteten Stahl zu fräsen kommt Crown Norge mit einer ganz neuen Serie: Neuer Werkstoff mit Beschichtung und spezielle Schneiden-Durchmesser und Längen sind auf diese schwierig zu bearbeitenden Werkstoffe hervorragend abgestimmt.